



Übersicht über Lufttüchtigkeitsanweisungen und Technische Mitteilungen

LTA-Nr. Ausgabe	TM-Nr. Ausgabe	betroffene Muster/Baureihen und Werk-Nrn.	Gegenstand	Termin	Prüfvermerk
	1D	alle SAUER-Flugmotoren	Höchstzulässige Betriebszeiten / Erhöhung der TBO auf 1600 Stunden	–	Zugelassen im Rahmen der Verfahren des EB-Nr. I-EC 38
	2	alle SAUER Flugmotoren	Slick Zündmagnete 4230 bzw.4330 / Einstellung der Produktion des Typs 4230	–	LBA anerkannt am 20.11.1992
	3	alle SAUER Flugmotoren mit Einfach-Zündanlage	Slick Zündmagnete 4230/4330 / Neue Festlegung der Betriebs- und Wartungsintervalle	250 Stunden oder 2 Jahre	LBA anerkannt am 19.07.1993
	4	alle SAUER-Flugmotoren	Inbetriebnahme ohne Luftschaube	–	LBA anerkannt am 20.02.1995
	5	alle SAUER-Flugmotoren	Teflon-Schlauchleitungen / Leitungsverschraubungen	–	LBA anerkannt am 20.02.1995
	6	SAUER ST 2500 H1S / Taifun 17 E	Einbau des SAUER ST 2500 H1S in Motorseglermuster Taifun 17E	–	LBA anerkannt am 25.07.1995
	7	alle SAUER-Flugmotoren der BR: SS 2100, S () 2500	Schmierung des Zündmagnetschnäppers	nächste Kontrolle	LBA anerkannt am 01.05.1996
	8	alle SAUER-Flugmotoren der BR S 2100	Betrieb mit bleifreiem Superkraftstoff (EN 228, ROZ 97) „bleifrei-Super-Plus“	–	LBA anerkannt am 15.10.1996
	9	alle SAUER Flugmotoren der Baureihen: S 1800, S 2100, S 2500	Wahlweise Verwendung von Zündkerzen des Typs: BERU C7D und BOSCH WC7 oder BERU 14-6DU und BOSCH W6DC	–	LBA anerkannt am 11.1.1996
	10	SAUER-Flugmotoren der BR SS 2100 H1S	Einbau des SAUER SS 2100 H1S in Motorseglermuster H36 "Dimona"	–	Zugelassen im Rahmen der Verfahren des EB-Nr. I-EC 38
	11	SAUER-Flugmotoren der BR SA 2100 H1S	Änderung von Generatortyp, Ölfilteranschluß und mechanischer Benzinpumpe ab Werk-Nr. 128	–	Zugelassen im Rahmen der Verfahren des EB-Nr. I-EC 38
	12	SAUER Flugmotoren der BR S 2500	Betrieb mit bleifreiem Superkraftstoff (EN 228, ROZ 97) „bleifrei Super Plus“	–	Zugelassen im Rahmen der Verfahren des EB-Nr. I-EC 38
	13	–	☺ entfällt aus abergläubischen Gründen ☺	–	
	14	alle SAUER-Flugmotoren	Einbau einer elektrischen Zusatzzündung	–	Zugelassen im Rahmen der Verfahren des EB-Nr. I-EC 38
	15C	alle SAUER-Flugmotoren	Einführung einer neuen Motor-Kennzeichnung	-	LBA anerkannt Am 06.08.2004
	16	Motorsegler Founier RF4 und Scheibe SFS31 Milan	Motoraufhängung SAUER-Flugmotor S 1800 und Rectimo	–	Zugelassen im Ramen der Verfahren Der EB-Nr. I-EC 38



LTA-Nr. Ausgabe	TM-Nr. Ausgabe	betroffene Muster/Baureihen und Werk-Nrn.	Gegenstand	Termin	Prüfvermerk
	17	SAUER-Flugmotoren der BR S 1800-1-RS1	Einbau von Bing Vergasern im Austausch gegen Mikuni Vergaser	-	Zugelassen im Rahmen der Verfahren des EB-Nr. I-EC 38
	18	SAUER Flugmotoren der BR S 1800-1-ES1	Motoreinbau in Motorsegler Technoflug „Carat“ Erhöhung der Drehzahl auf 3200 u/min	-	Zugelassen im Rahmen der Verfahren des EB-Nr. I-EC 38
	19A	SAUER Flugmotoren der BR SS2100H1S, S2100-1-SS1 SF2500H1S, S2500-1-FS1 SH2500H1S, S2500-1-HS1 ST2500H1S, S2500-1-TS1 St2500H2S, S2500-2-TS1	Kontrolle und Austausch von Anlasserscheiben	sofort	Zugelassen im Rahmen der Verfahren des EB
	20	SAUER Flugmotoren aller BR	Anwendung von Betriebszeiten für Sauer Flugmotoren	-	Zugelassen im Rahmen der Verfahren des EB
	21	SAUER Flugmotoren aller BR	Nachprüfung von Flugmotoren nach Stoßbelastung	-	Zugelassen im Rahmen der Verfahren des EB
	22	SAUER Flugmotoren der BR S1800-1-RS1, S1800-1-ES1 SE1800E1S, SE1800H1S	Einbau eines stärkeren Flugmotors	-	Zugelassen im Rahmen der Verfahren des EB
	23	SAUER Flugmotoren der BR SS2100H1S, S2100-1-SS1	Einbau eines Holz-Festpropellers auf den Motorsegler RF5 / RF5B	-	Zugelassen im Rahmen der Verfahren des EB
	24	Sauer Flugmotorenbau Umrüstung C22 auf S1800UL	Umrüstung UL-Flugzeug C22 Austausch des Rotax 582 oder Rotax 912, gegen einen Sauer-Flugmotor S1800UL	na	Zugelassen im Verfahren des EB
	25	Sauer Flugmotoren der BR S1800(), S2100(), S2500()	Kontrolle der Kipphebelgeometrie und der Kontaktflächen zwischen Ventilschaft und Ventileinstellschraube	nächsten 20h	Zugelassen im Verfahren den HB
	26	Sauer Flugmotoren der BR S1800(), S2100(), S2400(), S2500()	Ventileinstellung und Kontrolle der Kipphebelgeometrie von Motoren mit und ohne hydraulischem Ventilspielausgleich (Hydrostöbel)	1.1-1.4 nächste 20h 1.5 nächste 100h	Zugelassen im Verfahren den HB